

EMS FORCE® Boru Sızdırmazlık Elemanı 5577

☆ Genel Bilgi

EMS FORCE® anaerobik yapıştırıcı ve sızdırmazlık ürünleri tek bileşenli ve çözücü içermeyen yapıya sahip ileri teknoloji ürünlerdir. Bu ürünler metal ve metal kaplı parçaların sızdırmazlığı ve sabitlenmesi için özel olarak formüle edilmiştir.

Anaerobik yapıştırıcılar havadaki oksijenle temas halindeyken stabildirler. Ürün, birbirine geçmeli iki metal parça arasında kalıp oksijenle temas sona erdiğinde, polimerleşme reaksiyonu başlar ve güçlü, titreşime ve basınca dayanıklı bir tabaka oluşturur.

📄 Ürün bilgileri

EMS FORCE® 5577 Boru Sızdırmazlık Elemanı yüksek viskoziteli ve orta kuvvette bir anaerobik boru sızdırmazlık elemanıdır. Tikotropik formülü sayesinde, parçaları birleştirmeden önce ürünün akması önlenmektedir. Dişli parçalara kolayca uygulanır ve el aletleriyle kolayca sökümü yapılabilir. Özel formülü sayesinde 5577 Boru Sızdırmazlık Elemanı yüksek basınç dayanımı ve/veya yağlara direnç gerektiren uygulamalarda kullanılabilir. EN 751-1 standardına göre, H tipi metalik kalın vidalı bağlantılar için uygundur. Ürün, yüzeyler arası uzak olan (0.5mm'den daha geniş) uygulamalarda mükemmel sonuç verir.

| | | |
|-----------------------|---|----------------------|
| Temel bileşen | : | Metakrilat ester |
| Görünüm (kürleşmemiş) | : | Sıvı |
| Renk | : | Sarı |
| Viskozite | : | Yüksek ve tikotropik |
| Mukavemet | : | Orta |

✓ Onay belgeleri ve sertifikalar



İlgili standart: TSE EN 751-1
Onay No: 14.0.30.4.34.00/TSE-67270



İlgili standart: DIN EN 751-1
Onay No: NG-5146CR0027



İlgili standart: BS 6920
Onay No: 1607538



İlgili standart: AS 4623
Onay No: 8728G



Doğalgaz uygulamaları konusunda bir Türk teknik uzmanlar birliği olan GAZMER onaylıdır.

✏️ Kürleşme öncesi fiziksel özellikler

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Özgül ağırlık Koşullar: 22°C | : | 1.02 |
| Parlama noktası Metot: ASTM D56-05 | : | >93°C |
| Sıcaklık aralığı | : | -50°C'den +150°C'ye kadar |
| Korozyon özelliği | : | Korozif değil |
| Boşluk doldurma | : | 0.5mm'ye kadar |
| Viskozite Koşullar: 22°C Metot: ISO 2555 Ekipman: Brookfield RVT, spindle 6 | : | 50000 - 60000 cPs (@20 rpm) |

🔒 Kürleşme özellikleri

○ Oda sıcaklığında kürleşme

Yapıştırıcının çeşitli yüzeylerdeki kürleşme süreleri aşağıda belirtilmiştir. Sıcaklığa ve yapıştırılacak yüzeyler arasındaki boşluğun miktarına bağlı olarak sonuçların farklılık gösterebileceğini göz önünde bulundurunuz.

| | | |
|-----------|---|------------------------------|
| Numuneler | : | M10x25 Cıvata ve uygun somun |
| Koşullar | : | 22°C |

İlk tutuş süresi

| Numune hammaddesi | Süre |
|-------------------|------------|
| Pirinç | <60 saniye |
| Çelik | 3 - 5 dk |
| Paslanmaz çelik | 4 - 8 dk |
| Çinko kaplı çelik | 15 - 30 dk |
| Alüminyum | 20 - 35 dk |

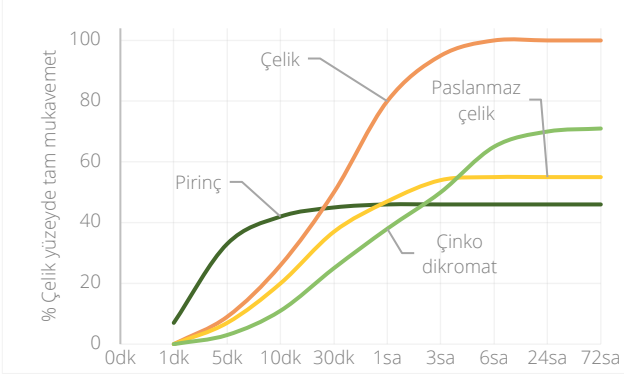
Ortalama fonksiyonel kürleşme süresi: 1- 3 saat
Ortalama tamamen kürleşme süresi: 8 - 12 saat

○ Farklı yüzeylerde kürleşme hızı

Anaerobik yapıştırıcının kürleşme hızı büyük oranda yapıştırılacak yüzeyin hangi maddeden yapıldığına bağlıdır. Zaman içerisinde oluşan kürleşme hızı cıvata ve somunların numunelerinin sökme (breakaway) torqu ölçülerek belirlenmektedir. Test detayları ve sonuçları gösteren grafikler aşağıda verilmiştir.

| | | |
|----------------------------|---|-----------|
| Test metodu | : | ISO 10964 |
| Cıvata ve somun numuneleri | : | M10x25 |
| Koşullar | : | 22°C |

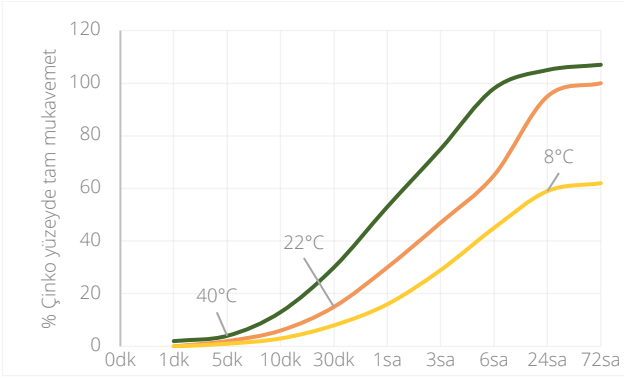
EMS FORCE® Boru Sızdırmazlık Elemanı 5577



o Farklı sıcaklıklarda kürleşme hızı

Yapıştırılacak yüzeyin sıcaklığı, anaerobik yapıştırıcının kürleşme performansını büyük ölçüde etkilemektedir. Zaman içerisinde oluşan kürleşme hızı civata ve somunların numunelerinin sökme (breakaway) torku ölçülerek belirlenmektedir. Test detayları ve sonuçları gösteren grafikler aşağıda verilmiştir.

| | |
|----------------------------|-------------|
| Test metodu | : ISO 10964 |
| Civata ve somun numuneleri | : M10x25 |
| Koşullar | : 22°C |



o Kürleşme sonrası fiziksel özellikler

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Isı iletim katsayısı (k) | : 0.15 W/(m.K) |
| Metot: ISO 8302 | |
| Özgül Isı | : 2.8 kJ/(kg.K) |
| Metot: ISO 11357-4 | |

o Kürleşme sonrası yapıştırıcının performansı

Kürleşmiş anaerobik yapıştırıcının performansı incelenmiş ve tork değerleri aşağıda verilmiştir.

| | |
|-------------|--|
| Test metodu | : ISO 10964 |
| Koşullar | : 22°C |
| Numuneler | : Farklı çeşitlerde civata ve somunlar |

Ön yükleme yapılmamış düzende 24 saat kürleşme

| Numune türü | Sökme Torku Breakaway Torque (T_{BA}) | Südüme Torku Prevailing Torque (T_P) |
|------------------|---|--|
| Çinko kaplı, M10 | 12 N.m | 2 N.m |

| | | |
|-------------------------|--------|-------|
| Paslanmaz çelik, M10 | 10 N.m | 2 N.m |
| Çelik, M10 | 15 N.m | 4 N.m |

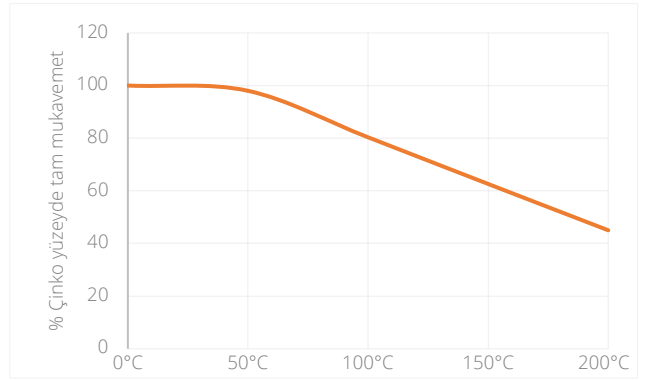
o Kürleşme sonrası yapıştırıcının çevresel direnci

Kürleşmiş yapıştırıcının çevresel direnci kürleşme gerçekleştikten sonra farklı sıcaklıklarda ISO 10964 ön yüklenmiş düzeneği test uygulanarak ölçülmüştür.

| | |
|--|--------------------------------|
| Test metodu | : ISO 10964 |
| Civata ve somun numuneleri | : Çinko kaplı, M10x25 |
| Kürleşme koşulları ve süresi | : 22°C, 1 hafta |
| Tork testi koşulları (yüksek sıcaklıktaki dayanım testi hariç) | : 22°C |
| Tork türü | : Sınırlama torku (T_{Bl}) |

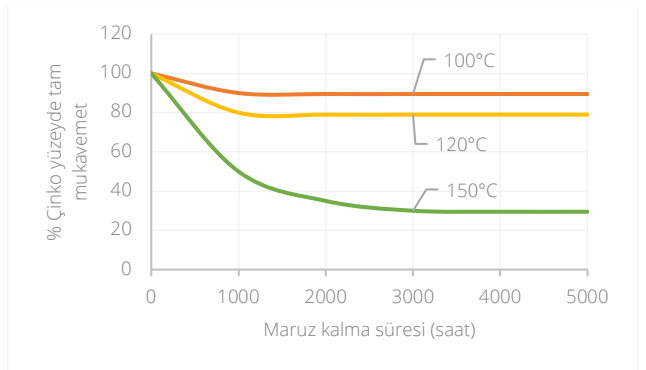
o Yüksek sıcaklıktaki dayanım

Sıcaklık dayanımı çeşitli sıcaklıklarda incelenmiştir. “% Çinko kaplamada tam mukavemet”in referans değeri önceki bölümlerde verilen 24 saatlik kürleşme değerlerinden alınmıştır.



o Isıl yaşlandırma

Mukavemet, farklı sıcaklıklarda yaşlandırılan numuneler üzerinden incelenmiştir. “% Çinko kaplamada tam mukavemet”in referans değeri önceki bölümlerde verilen 24 saatlik kürleşme değerlerinden alınmıştır.



o Kullanım talimatları

- Erkek ve dişi parçaları birleştirmeden önce, kesme yağını iyice temizlemek için emici bir bez veya mendil ile temizleyin.

TBF

EMS FORCE® Boru Sızdırmazlık Elemanı 5577

- Yapıştırıcıyı boru bağlantı erkek ve dişi parçaların ilk dişlerine 360 derece uygulayın.
- Emici bir bez veya mendille ürünün fazlasını dişlerin yönünde silin.
- Parçaları birleştirin ve tam kürleşmenin gerçekleştiğinden emin olmak için 24 saat boyunca 22-24°C'de bekletin.
- Demonte etmek için, birleşmiş parçaları ayırırken el aletleri kullanın. Oda sıcaklığında demontajı mümkün değilse, 250°C'ye ulaşana dek bölgesel ısıtma uygulayıp sıcakken demonte edin. Sonra, kalan kürleşmiş yapıştırıcı varsa mekanik olarak temizleyin ve parçaları uygun bir çözücüyle, (örn. aseton) temizleyin.

Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Ticaret Anonim Şirketi
Birlik Organize Sanayi Bölgesi Batı Caddesi 1. Sokak No:1
34953 Aydınlı-Tuzla İstanbul / Turkey
Telefon: +90 444 0 649
Fax: +90 212 253 42 12
www.metsan.gen.tr



Ambalaj bilgileri

Şişe: 50mL ve 250mL
Büyük hacimli: 1kg ve 10kg



Depolama ve raf ömrü

Ürünü kendi orijinal kabında 22°C'de muhafaza ediniz ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayınız. 5°C'den az ve 30°C'den fazla sıcaklıklarda depolamak ürün özelliklerini olumsuz yönde etkileyebilir.

Orijinal kabından çıkarılan ürün kullanım sırasında kontamine olabilir ve bu durum ürünün yapışma performansını ve raf ömrünü etkileyebilir. Bu yüzden, kontamine olmuş ürünü orijinal kabına geri koymayınız.

Metsan kontamine olmuş veya belirtilen depolama koşullarından farklı bir şekilde depolanan ürünlerin sorumluluğunu kabul etmemektedir.

Raf ömrü: 22°C'de 24 ay



Sağlık ve güvenlik

Ürün metakrilat ester içerir.

Daha detaylı bilgi için, lütfen kullanımdan önce Güvenlik Bilgi Formu (SDS)'na başvurunuz.



Sorumluluk reddi

Bu teknik bilgi formunda verilmiş olan bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve güvenilir olduğu düşünülmektedir. Ancak Metsan, uygulama metotları üzerinde hiçbir kontrolü bulunmadığı kimseler tarafından ürünün kullanımından doğacak sonuçlar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemektedir. Metsan ürünlerinin veya burada bahsedilen metotların belirli bir amaç için uygunluğunu saptamak ve Metsan ürünlerinin kullanımı ve elleçlenmesi sırasında eşya ve bireylerin güvenliği için gerekli önlemlerin alınması kullanıcının sorumluluğundadır. Metsan, ürünlerinin satışı veya kullanımından kaynaklanacak satılabilirlik ve uygunluk garantisi dahil açıkça veya ima edilmiş hiçbir garantinin yükümlülüğünü kabul etmediğini özellikle belirtmektedir. Metsan ayrıca kâr kaybı dahil hiçbir dolaylı veya direk zarar için yükümlülük kabul etmemektedir.